

SHOP PRIMER SOLDABLE

COD 5016SOL

Revisión: 1 Fecha de edición: 02/05/2023

Descripción

Imprimación monocomponente, soldable para conseguir una perfecta adherencia sobre superficies metálicas de difícil anclaje, como hierro, galvanizado, aluminio o aleaciones ligeras..

Propiedades

- Imprimación epoxi de bajo espesor
- Adhesión directa sobre metales (acero, galvanizado, aluminio,...)
- Anticorrosiva -shop primer.
- Soldable (conductora y no genera humos).
- Secado rápido
- Fácil aplicación

Usos

Exterior/Interior

Hierro Galvanizado Metal

Depósitos, estructuras metálicas

Características técnicas

Aspecto	Liso
Sólidos en peso:	21-25 %
Sólidos en volumen:	10-14 %
Peso específico:	0,9+-0,1 Kg/l a 20°C
VOC al uso:	> 500 g/l
Espesor film seco:	10-15 micras
Rendimiento teórico	10-15 m2/l

:

Modo de empleo

SUSTRATO Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE :

- Acero lijado con P120 (opc)
- Acero galvanizado lijado con P 360 (opc)
- Aluminio lijado con P 240 (opc)

APLICACIÓN:

- Pistola de gravedad
- 15"-16 " copa Ford 4
- Presión de 1,5-2 bares
- Boquilla de 1,4-1,6 mm
- Nº de capas 1
- Flash off 10"-15" a 20°C
- Manipulable a 20°C en 30´
- Manipulable a 60°C en 15´

Observaciones

- Se recomienda el uso de cabina ventilada a 20°C

Limpieza del equipo

- Se recomienda la limpieza del equipo antes del endurecimiento del producto

Almacenaje

- Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar
- Conservar entre + 5°C y + 30°C

Garantía

- Un año en envase original no abierto