

PAVIFER 650

BARNIZ DE POLIURETANO DE SECADO ULTRARAPIDO MONOCOMPONENTE

Código: 1024

Descripción

Barniz de poliuretano monocomponente, ideal para consolidar y barnizar pavimentos de hormigón, que necesiten una urgente reparación, con una puesta en servicio inmediata.
Aplicado sobre el hormigón, confiere al sustrato una alta resistencia mecánica y química.

Propiedades

- Muy rápida puesta en servicio, menos de 24 horas.
- Elevada resistencia al rayado, abrasión y desgaste
- Resiste salpicaduras y derrames intermitentes de productos químicos.
- Lavable incluso con detergentes.
- Producto autoimprimable.
- Monocomponente.

Superficies de aplicación

Indicado como acabado protector y a su vez decorativo para pavimentos interiores de hormigón en aparcamientos, industria en general, locales comerciales, talleres, etc.
En acabado transparente es ideal para la consolidación de soleras de hormigón visto.

Características técnicas

Color:	Ambar /transparente.
Aspecto	Brillante
Sólidos en volumen:	40% +/- 2%
Punto de inflamación:	39°
Dilución:	No diluir
Limpieza:	Thinner – de Ferroluz
Secado al tacto:	30 minutos a 20°C y 60% humedad relativa

- Puesta en servicio:** 3 horas personas ; 12 horas vehículos ligeros ; 24 h uso completo
- Intervalo de repintado:** Máximo: 24 horas a 20°C y mínimo 20 minutos. Se recomienda la aplicación de la segunda mano a los 30 minutos.
- Rendimiento teórico:** 10-12 m²/litro
- Aplicación:** Rodillo, brocha
- COV's:** < 500 g/l
- Condiciones de aplicación:** **MUY IMPORTANTE:** Aplicar con temperaturas superiores a 10° C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite.
- La superficie debe estar completamente limpia y seca y sin ningún indicio de humedad. Se recomienda añadir el pavifer 520 como aditivo antideslizante.

RESISTENCIAS QUÍMICAS

TABLA DE RESISTENCIAS QUÍMICAS		
Ácidos inorgánicos	concentraciones	
Ácido sulfúrico	3%	Sin alteración
Ácido sulfúrico	10%	Sin alteración
Ácido nítrico	3%	Sin alteración
Ácido nítrico	10%	Sin alteración
Ácido clorhídrico	10%	Sin alteración
Ácidos orgánicos		
Ácido acético	5%	Sin alteración
Ácido oleico	99%	Sin alteración
Ácido cítrico	50%	Sin alteración
Ácido láctico	5%	Sin alteración
Ácido láctico	10%	Ligero amarillamiento
Disoluciones acuosas		
Lejía (Hipoclorito Sódico)		Ligera decoloración
Sol. Cloruro de sodio	2%	Sin alteración
Sol. Cloruro de sodio	20%	Sin alteración
Alcalis		
Sosa caustica	5%	Sin alteración
Sosa caustica	20%	Ligera pérdida de brillo
Amoníaco	10%	Sin alteración
Amoníaco	Conc.	Sin alteración
Disolventes		
White spirit		Sin alteración
Xileno		Sin alteración
Butanol		Ligero reblandecimiento
Petróleo		Sin alteración
Otros		
Gasolina con plomo	98%	Sin alteración
Gasolina sin plomo	98%	Sin alteración
Gas-oil		Sin alteración
Aceite de motor		Sin alteración
Grasa		Sin alteración

Modo de empleo

ACERO:

- Chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 de la Norma ISO 8501.1 con una rugosidad equivalente a BN10a del Rugotest N° 3.
- Imprimación: Aplicar una capa de EPOXI FOSFATO DE ZINC 2C. Dejar secar 24 horas a 20°C.
- Acabado: Aplicar dos capas de PAVIFER 450 en un intervalo recomendado de 30 minutos a 2 horas con un máximo de 24 horas para el repintado.

PAVIMENTOS DE HORMIGÓN:

- Dejar fraguar completamente el hormigón.
- Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos. Comprobar que se cumplen las condiciones indicadas para la aplicación
- Acabado: Aplicar dos capas de PAVIFER 450 en un intervalo recomendado de 30 minutos a 2 horas entre manos con un máximo de 24 horas para el repintado

Observaciones

- El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación.
- Si se desea un acabado antideslizantes, espolvorear PAVIFER 520-ADITIVO ANTIDESLIZANTE
- Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, es necesario dar rugosidad para facilitar la adherencia de la pintura sobre la superficie.
- Si recomienda el no batido automático del producto, ya que en determinadas ocasiones puede provocar a la apertura del envase una salida fuerte de la tapa, con posible salpicado, debido a los gases tras su batido automático.

Tiempo de almacenaje: 12 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35°C.

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.