# PAVIFER 410
# POLIURETANO DE SUELOS ALTAS PRESTACIONES
# ALIFATICO - 2 Componentes

**Código: 7031/7032** Ed.1-2023

## Descripción

Pintura de poliuretano alifática de altas prestaciones bicomponente.
Exterior/interior
Se presenta en packs de **15 L** (11 L -componente A + 4 L comp.B Catalizador) y de **4L**. (3 L -componente A + 1 L comp.B Catalizador)

## Propiedades- principales características y ventajas a destacar

al, evita su erosión y desgaste facilitando su limpieza y haciendo el pavimento más decorativo.

- Alta resistencia a la abrasión, rayado y desgaste
- Acabado uniforme y decorativo
- Elevada resistencia química
- Acabado compatible para sistemas epoxi.
- Presenta un acabado liso y uniforme y no amarillea
- Excelente adherencia, con gran elasticidad
- Antideslizante C2 agregando Pavifer 520 en un 5% en peso.

## Superficies de aplicación – usos recomendados

Es un acabado ideal protector y decorativo para suelos y paramentos de hormigón , cemento, etc a los que proporciona excepcionales propiedades de resistencia

• Aparcamientos a la intemperie.
• Protección contra los rayos UV. En membranas de poliuretano y poliureas aromáticas.
• Pintado de piscinas, delfinarios, piscifactorías, etc.
• Repintado de lonas, toldos, etc.
• Superficies expuestas a los rayos UV, y que a su vez puedan tener cierto movimiento

## Características técnicas

| | |
|---|---|
| **Tipo:** | Prepolímero poliuretánico alifático |
| **Aspecto** | Brillante // satinado |

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



Pinturas Ferroluz
FÁBRICA Y ALMACÉN
Polígono Ind. Los Tánagos, Parcelas 5 y 6
39548 · VAL DE SAN VICENTE (Cantabria)
Tel. 942 718 197
Fax 942 718 109

ISO9001 ISO14001 UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 001

| | |
|---|---|
| **Sólidos en volumen:** | 68 -74 % (según aspecto y color) |
| **Peso específico:** | Componente base brillo: 1,05 – 1,20 - según color |
| | Componente base satinado: 1,10 – 1,20 según color |
| | Componente catalizador: 1 +-0,02 |
| **Limpieza y dilución:** | En “Disolvente Universal-especial Poliuretanos” (Ferroluz) |
| **Vida de mezcla:** | 3 horas |
| **Secado:** | 3-4 horas a 20ºC |
| **Intervalo de repintado:** | 24 horas a 20ºC y 60% humedad relativa. |
| **Puesta en servicio:** | 24 horas personas - 48 horas vehículos ligeros - Resistencia máxima: 7 días |
| **Rendimiento teórico:** | 10-12 $m^2$/litro – (según color y porosidad de la superficie) |
| **Mezcla en volumen:** | 11 Lt./ 4 Lt. - 3 Lt./ 1 Lt |
| **Aplicación:** | Mediante rodillo o pistola airless |
| **COV:** | subcat (j): BD max.500 g/l (2010); COV producto: < 500g/l. |

## Modo de empleo

### PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

- Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones, mezclándolos durante 2 a 3 minutos hasta que el producto resultante sea totalmente homogéneo.

Controlar el mezclado excesivo para minimizar la cantidad de aire ocluido

- Si la aplicación se realiza a temperaturas elevadas, la vida de a mezcla puede reducirse considerablemente.
- El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación.
- Si se desea un acabado rugoso con propiedades antideslizantes, espolvorear a la primera capa recién aplicada arena de sílice fina.
- Para el tratamiento de pavimentos que no sean de hormigón, consultar a nuestro Departamento Técnico
- Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol antes de mezclar

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Las superficies a pintar deben estar secas, limpias, exentas de polvo, grasa, salitre, etc. Si estaba pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida y comprobar la compatibilidad con la pintura de poliuretano.

***MUY IMPORTANTE*:** Aplicar con temperaturas superiores a 10º C y humedad relativa inferior al 75%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrase por encima de este límite.

La humedad del soporte no debe sobrepasar el 5% en paso. Medida con el método, medidor CM o método de secado al horno.

No debe existir humedad ascendente según la norma ASTM (lámina de polietileno).

Evitar condensación - La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3 °C por encima del Punto de Rocío durante la aplicación.

### ESTADO DEL PARAMENTO Y PREPARACION

El soporte de hormigón debe ser compacto y poseer unas resistencias mínimas, tanto a compresión de 25 N/mm2, como a tracción de 1.5 N/mm2.

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



Pinturas Ferroluz
FÁBRICA Y ALMACÉN
Polígono Ind. Los Tánagos, Parcelas 5 y 6
39548 · VAL DE SAN VICENTE (Cantabria)
Tel. 942 718 197
Fax 942 718 109

El soporte debe estar limpio, seco y libre de todo tipo de contaminantes, tales como aceites, grasas, revestimientos y tratamientos superficiales, etc.
En caso de duda, aplicar un área de prueba.
Los soportes de hormigón deben prepararse con medios mecánicos (lijado, granallado o escarificado) con el fin de eliminar la lechada superficial y obtener una superficie de poro abierto y texturada.
Las partes débiles del hormigón deberán ser eliminadas y deben descubrirse todos los posibles defectos que tenga el soporte.
Las reparaciones del soporte, el relleno de oquedades y la nivelación del soporte se llevarán a cabo con productos apropiados.
El soporte debe ser imprimado o nivelado para obtener una superficie compacta.
Las manchas grandes deben ser eliminadas mediante lijado.
Toda la suciedad, así como las partes sueltas o mal adheridas deben ser eliminadas antes de la aplicación, preferiblemente por barrido o por aspirado.

## Observaciones

Esta información y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de PINTURAS FERROLUZ, S.L. de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de PINTURAS FERROLUZ, S.L. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir.
El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. PINTURAS FERROLUZ, S.L. se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro.
Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos
**Tiempo de almacenaje:** 6 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35ºC.
**Instrucciones de seguridad e Higiene:** Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



Pinturas Ferroluz
FÁBRICA Y ALMACÉN
Polígono Ind. Los Tánagos, Parcelas 5 y 6
39548 · VAL DE SAN VICENTE (Cantabria)
Tel. 942 718 197
Fax 942 718 109

ISO9001 ISO14001 UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 001