

PAVIFER 335

BARNIZ EPOXI 100% HS - 2 Componentes

Código: 7080

Descripción

Barniz epoxi amina alifática sin disolvente de 2 componentes con acabado brillante.

Se presenta en dos componentes denominados "Barniz Epoxi 100%HS" , Componente A y "Catalizador para Pavifer 335" Componente B, los cuales se mezclan en una proporción en volumen de 2 partes del Componente A y 1 partes de catalizador, Componente B. Esta mezcla se realiza en el momento del uso. El producto mezclado tiene una duración de 30-40 minutos a 20°C

Propiedades

- Sin disolvente, producto 100% sólidos
- Acabado uniforme y muy transparente
- Gran resistencia al amarilleamiento
- Propiedades autonivelantes
- Resiste salpicaduras y derrames intermites de productos químicos
- Elevada resistencia al rayado, abrasión y desgaste
- Lavable, incluso con detergentes
- Rápida puesta en servicio

Superficies de aplicación

Especialmente indicado como acabado protector y decorativo en sistemas de cuarzo color para pavimentos interiores de hormigón en aparcamientos, industria en general, industria conservera, hospitales, tiendas, etc.

Características técnicas

Color:	Transparente incoloro
Aspecto	Brillante
Sólidos en volumen:	100%
Peso específico:	Componente base: 1,10+-0,02 Componente catalizador: 0,95+-0,02
Dilución	No diluir

Limpieza:	En "Disolvente Thinner" (Ferroluz)
Vida de mezcla:	30-40 minutos a 20°C
Secado al tacto:	8 horas a 20°C y 60% de humedad relativa
Puesta en servicio:	48 horas personas 72 horas vehículos ligeros 7 días uso completo
Intervalo de repintado:	Mínimo: 24 horas a 20°C Máximo: 72 días a 20°C
Rendimiento teórico:	300-400 m ² /litro
Proporción de la mezcla en volumen:	2 Lt./ 1 Lt.
Aplicación:	Rodillo, brocha
Condiciones de aplicación:	Aplicar con temperaturas superiores a 10° C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite.

Modo de empleo

PAVIMENTOS NUEVOS DE HORMIGON:

- Dejar fraguar completamente el hormigón.
- Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos.
- Sellado: Aplicar una capa a rodillo de PAVIFER 300 o 303 (opcional)
- Masillado: Tratamiento de grietas y juntas sin movimiento con fibra de vidrio
- Capa sellado: Aplicación de una capa con llana plana de PAVIFER 330 mezclando 1 kilo de resina con 1 / 1,5 de mezcla de sílices. A los 20 – 30 minutos, espolvorear hasta saturación sílice. Transcurridas 12 horas, aspirar sílice
- Regularización: Aplicación de una segunda capa con llana plana de PAVICAM 330 mezclado con arena de sílice, 1 kilo de resina con 1 / 1,5 de mezcla de sílice. A los 20 – 30 minutos espolvorear hasta saturación cuarzo de color de grano 0,4 – 0,8. Transcurridas 12 horas a 20°C, aspirar cuarzo no compactado
- Acabado: Aplicación de una 0 dos capas con llana de goma de PAVIFER 335

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO:

- Si el producto aplicado se encuentra en mal estado, eliminar completamente mediante procedimientos mecánicos o manuales
- Sanear grietas, coqueras, etc. Hasta encontrar soporte firme. Impregnar las zonas saneadas con PAVIFER 300 aplicada con brocha de pelo abundante hasta saturación. En fresco, rellenar con un mortero preparado con PAVIFER 330 mezclado con sílice fina o gruesa según irregularidad. Dejar secar 6–8 horas a 20° C.
- Continuar como en el apartado de superficies nuevas. PAVIMENTOS NUEVOS DE HORMIGON

Observaciones

- Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones
- Si la aplicación se realiza a temperaturas elevadas, la vida de la mezcla puede reducirse considerablemente.
- El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación
- Si se desea un acabado antideslizantes, espolvorear PAVIFER 520-ADITIVO ANTIDESLIZANTE
- Para el tratamiento de pavimentos que no sean de hormigón, consultar a nuestro Departamento Técnico
- Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol. Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones.

Tiempo de almacenaje: 12 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35°C.

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.