

GALVAFER

Esmalte satinado de adherencia directa sobre galvanizado

Código: 6013

Descripción

Esmalte de alta calidad basado en resinas sintéticas especiales de secado al aire. Adherencia directa, sin necesidad de una imprimación anterior, sobre chapa galvanizada o zincada, así como sobre metales ligeros: aluminio, etc.

Propiedades

- Extraordinaria adherencia sobre galvanizado y chapa zincada
- Adherencia sobre el hierro, perfecta, pero recomendamos un fondo anticorrosivo previo.
- Buena retención de brillo y color
- Alta flexibilidad y dureza
- Resistencia a los agentes atmosféricos

Superficies de aplicación

Es un esmalte de tipo industrial, dirigido principalmente a profesionales del sector metalúrgico talleres mecánicos y calderería en general

Características técnicas

Color:	Base incolora - Gama de opciones de color con sus bases en Sistema Tintométrico
Aspecto:	Satinado
Densidad:	1,02+/- 0,020 Kilos / litro
Sólidos en volumen:	45 +/- 2%
Dilución:	0 – 15% en "Disolvente para Sintéticos" , Ferroluz
Aplicación:	Pistola air-less o pistola aerográfica. VER MODO DE EMPLEO
Secado	Secado al tacto: 30min a 20° C y 60% humedad relativa
Repintado:	Mínimo: 6 horas a 20° C.
Rendimiento teórico:	8-10 m ² / litro (según paramento)
Condiciones de aplicación:	Aplicar con temperaturas superiores a + 5° C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite. No aplicar si se prevén lluvias, con humedades elevadas o en zonas con previsión de rocío.

Modo de empleo

GENERALIDADES

Agitar y homogeneizar perfectamente el contenido del envase, antes de proceder a la aplicación.

La aplicación debe realizarse a pistola aerográfica para el pintado de grandes superficies, pues de tenerse en cuenta su rapidez de secado, que no la hace apta a brocha o rodillo.

Para pistola aerográfica, diluir con aproximadamente un 20 % del disolvente indicado

Para brocha (no recomendada por su rapidez de secado) diluir si fuera necesario un máximo de 10 % del mismo diluyente.

La segunda mano puede aplicarse a las 24 h de la aplicación de la primera

OBRA NUEVA

Preparado de superficie

El soporte a pintar debe estar siempre muy limpio de polvo, humedad, suciedad y sobre todo de grasas o aceites. Se recomienda un chorreado previo con arena hasta un grado Sa 2 ½ o en su defecto un cepillado hasta el grado St 2 de la Norma UNE 48 302 (ISO 8501-1) para la eliminación de costras, óxido y cascarilla de laminación.

El esmalte GALVAFER no es anticorrosivo. Por ello en casos de aplicaciones próximas al mar o sobre hierro normal es conveniente la aplicación de una o dos manos de una "Imprimación Anticorrosiva" de calidad y adecuada al tipo de soporte - consultar con nuestro departamento comercial

Pintado

Aplicar un mínimo de dos manos de GALVAFER . El producto sirve perfectamente como acabado

MANTENIMIENTOS - OBRA VIEJA

En elementos ya pintados es conveniente asegurarse de una buena eliminación de las pinturas existentes, que puedan dar origen a posteriores problemas de adherencia entre capas.

Una vez limpia la superficie, proceder según está especificado en el apartado OBRA NUEVA.

En caso de duda consulte a nuestro Departamento Técnico/Comercial.

Observaciones

Tiempo de almacenaje: 24 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35°C

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.