PAVIFER 313

IMPRIMACION EPOXI 100% SOLIDOS, BLOQUENTE DE HUMEDAD – 2 Componentes

Código: 5033

Descripción

Imprimación epoxi, sin disolvente, en dos componentes

Propiedades

- Es un producto 100% sólidos y sin disolvente.
- Actúa como barrera de vapor
- Buena adherencia en soportes húmedos – de hasta un 4% de humedad en peso – absorbiendo el 98% de humedad residual
- Incrementa y mejora las resistencias químicas del hormigón
- Excelentes propiedades mecánicas
- Gran resistencia a la abrasión
- Capa de base para sistemas epoxi o poliuretano

Superficies de aplicación

Ideal como capa sellante y aglutinante en superficies de hormigón.
Se recomienda en como capa previa en sistemas multicapa y autonivelantes
Formulado para suprimir humedad, bloqueando hasta el 98% de la misma
NO es APTO para humedades freáticas

Características técnicas

Color:	Ambar
Aspecto	Brillante
Sólidos en volumen:	100%
Peso específico:	Componente base: 1,06+-0,02
	Componente catalizador: 1,02+-0,02
limpieza:	En “Disolvente Thinner” (Ferroluz).
	En el caso de precisar dilución, añadir un porcentaje del 0-5% del disolvente citado anteriormente en el componente A

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.

Pinturas Ferroluz
FÁBRICA Y ALMACÉN
Polígono Ind. Los Tánagos, Parcelas 5 y 6
39548 · VAL DE SAN VICENTE (Cantabria)
Tel. 942 718 197
Fax 942 718 109

ISO9001 ISO14001 UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 001

Vida de mezcla:	50- 60 minutos a 20ºc
Secado:	a 20ªC y 60% de humedad relativa
Intervalo de repintado:	- transitable : 24 horas; - total : 7 días
Repintado:	Mínimo: 12 horas a 20ºC Máximo: 48 horas a 20ºC
Rendimiento teórico:	4-6 m^2/kilo en función del soporte
COV´s:	0 g/l
Proporción de la mezcla en volumen:	1,5 Lt./ 1 Lt.
Aplicación:	Rodillo, brocha, pistola airless
Condiciones de aplicación:	Aplicar con temperaturas entre 10º C y 25ªC y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrase por encima de 3ºC del punto de rocio

Modo de empleo

PAVIMENTOS NUEVOS DE HORMIGON:

- Dejar fraguar completamente el hormigón.
- Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos.
- Sellado: Aplicar una capa de producto. Dejar secar 24 horas a 20º C.
- Acabado: Continuar con el sistema de acabado especificado.

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO:

- Si el producto aplicado se encuentra en mal estado, eliminar completamente mediante procedimientos mecánicos o manuales.
- Sanear grietas, coqueras, etc. Hasta encontrar soporte firme. Impregnar las zonas saneadas con PAVIFER 300-IMPRIMACION SELLANTE EPOXI aplicada con brocha de pelo abundante hasta saturación. En fresco, rellenar con un mortero preparado de 3 componentes (consultar Dpto. comercial) mezclado con sílice fina o gruesa según irregularidad. Dejar secar 6 – 8 horas a 20º C.
- Sellado: Aplicar una capa de PAVIFER 303-IMPRIMACION EPOXI 100% SÓLIDOS. Dejar secar 24 horas a 20º C.
- Acabado: Continuar con el sistema de acabado especificado.

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.

Pinturas Ferroluz
FÁBRICA Y ALMACÉN
Polígono Ind. Los Tánagos, Parcelas 5 y 6
39548 · VAL DE SAN VICENTE (Cantabria)
Tel. 942 718 197
Fax 942 718 109

Observaciones

- Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones.
- Para el tratamiento de pavimentos que no sean de hormigón, consultar al Dpto. comercial.
- Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol.

Tiempo de almacenaje: 12 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35ºC

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.

Pinturas Ferroluz
FÁBRICA Y ALMACÉN
Polígono Ind. Los Tánagos, Parcelas 5 y 6
39548 · VAL DE SAN VICENTE (Cantabria)
Tel. 942 718 197
Fax 942 718 109

ISO9001 ISO14001 UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 001