

PAVIFER 310

PINTURA EPOXI SUELOS – 2 Componentes

Código: 7025

Descripción

Pintura epoxi poliamida dos componentes, en base solvente, de altas prestaciones y resistencia.

Se presenta en dos componentes denominados "PAVIFER 310 Pintura Epoxi Suelos-Componente A" y "Catalizador Epoxi - Componente B", los cuales se mezclan en una proporción en volumen de 4 partes del Componente A y 1 parte de catalizador, Componente B. Esta mezcla se realiza en el momento del uso. El producto mezclado tiene una duración de 6-7 horas a 20°C.

Propiedades

- Buena adherencia sobre hormigón, cemento y metal
- Alta dureza
- Resiste salpicaduras y derrames intermitentes de productos químicos.
- Elevada resistencia al rayado, abrasión y desgaste.
- Lavable incluso con detergentes.
- Rápida puesta en servicio. Transitable a las 48 horas. Resistencia máxima a los 8 días

Superficies de aplicación

Especialmente indicado para el pintado en interiores de paramentos de hormigón en aparcamientos, industria en general, talleres, etc.

Igualmente se puede aplicar sobre metales, previo tratamiento con la imprimación adecuada para cada caso del tipo de metal.

Es una pintura de interior. En exteriores se produce caleo y desviaciones de color

Características técnicas

Color:	Ver carta de colores Pavifer. (Otros colores consultar)
Aspecto	Satinado
Sólidos en volumen:	58% +/- 2%
Peso específico:	Componente A base: 1,50 - 1,54 (en función del color) Componente B catalizador: 0,95+-0,02
Proporción de la mezcla:	en volumen: 4 litros comp.A - 1 litro comp.B
Vida de mezcla:	6-7 horas a 20°C
Dilución y limpieza:	En "Disolvente Thinner" de Ferroluz) de 0 a 15%
Secado:	<i>Al tacto:</i> 2 horas a 20°C y 60% humedad relativa Resistencia máxima a los 8 días
Rendimiento:	5-6 m ² /kilo por mano
Intervalo de repintado:	Mínimo: 6-8 horas a 20°C y 60% humedad relativa Máximo: 24 horas a 20°C y 60% humedad relativa

Resistencia al impacto:	Clase III (UNE EN ISO 6272-1:2004)
Reacción al fuego (Euroclases):	A2-s1 (UNE EN 13501-1:07)
Puesta en servicio:	Transitable: 48 horas 72 horas vehículos ligeros Resistencia máxima: 8 días

Modo de empleo

Normas y condiciones de aplicación:

Agitar primero el producto (componente A) y realizar la mezcla con el componente B. Remover hasta su perfecta homogeneización. Esperar 10-15 minutos antes de comenzar a pintar.

Aplicar con temperaturas superiores a 8° C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite.

La superficie debe estar completamente limpia y seca, saneada y sin ningún indicio de humedad.

No aplicar tampoco si las temperaturas son muy elevadas y la superficie está recalentada

Nunca usar la mezcla la mezcla transcurrida el tiempo de vida de la misma

Métodos de aplicación:

Brocha , rodillo (de pelo corto y sin pelusa), pistola

Preparación de los soportes:

NUEVOS

PAVIMENTOS NUEVOS DE HORMIGON:

- Dejar fraguar completamente el hormigón.
- Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos.
- El pavimento debe estar saneado, limpio y uniforme. Es fundamental regular la porosidad para que esta sea la suficiente y adecuada y uniforme y así favorecer el anclaje de la pintura. Si se puede, utilizar medios mecánicos ya que además se eliminan así restos no deseados. Si no es posible, usar una solución de ácido clorhídrico diluido y después eliminar los restos de este con abundante agua. Dejar secar bien el soporte y proceder a su pintado , Comprobar que se cumplen las condiciones indicadas para la aplicación
- Sellado: Aplicar una capa de "PAVIFER 300", IMPRIMACION SELLANTE EPOXI, 2C; diluido entre un 10-20%. Dejar secar 12 a 24 horas a 20° C.
- Acabado: Aplicar dos capas de "PAVIFER 310". PINTURA EPOXI SUELOS, 2C. Dejar secar de 12 a 24 horas entre capas.

METALES:

- Eliminar la cascarilla y óxido si existe. Utilizar chorreado abrasivo y/o rascado, cepillado manual hasta dejar la superficie exenta de óxido y otros residuos extraños.
- Aplicar la imprimación adecuada al tipo de metal – consultar con nuestro departamento comercial

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO:

HORMIGON

- Si el producto que existe aplicado en la superficie se encuentra en mal estado, eliminar completamente mediante procedimientos mecánicos y/o químicos (utilizando decapantes).
- Ver compatibilidad con la pintura anterior o restos que queden de ella para evitar reacciones y alteraciones y asegurar la adherencia entre ambas.
- Proceder al sellado y acabado como si fuese nueva

METALES:

- Proceder a la limpieza de la superficie por medios mecánicos y/o químicos.
- Ver compatibilidad con la pintura anterior o restos que queden de ella para evitar reacciones y alteraciones y asegurar la adherencia entre ambas
- Lijar para asegurar la adherencia.
- Proceder al sellado y acabado como si fuese nueva

Observaciones

Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones.

El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación.

Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, es necesario dar rugosidad para facilitar la adherencia de la capa siguiente.

Si se desea un acabado rugoso con propiedades antideslizantes, espolvorear a la primera capa recién aplicada sílice fina o sílice gruesa.

Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol.

Tiempo de almacenaje: 12 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35°C.